

PCD(多結晶ダイヤモンド)ドリル

(polycrystalline diamond drill)

① 超硬部分に PCD をロウ付け

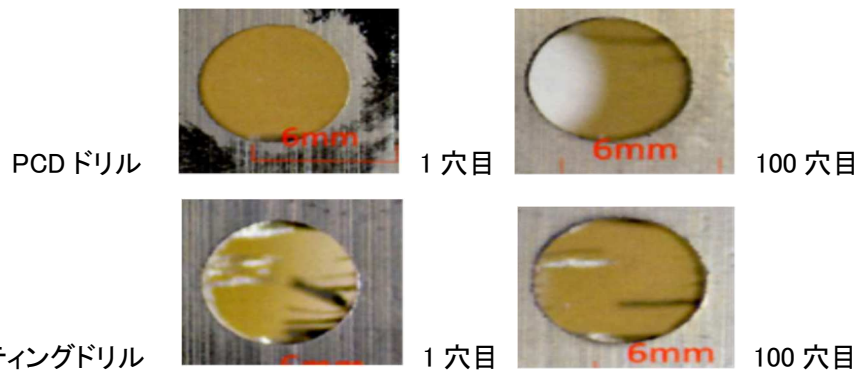
加工困難である複合材料や脆性材料の加工が容易



② 実績例

・CFRP(炭素繊維強化プラスチック・・・オートクレーブによる製造)

CFRP(t=2.4mm)100 穴での比較 (φ6.0mm)



・BFRP(ボロン繊維強化プラスチック)

従来工具より 10 倍以上の工具寿命を実現(φ4.0mm)

・GFRP(ガラス繊維強化プラスチック・・・ゲルコート仕上げ)

入口、出口とも従来工具よりバリは出ない

・セラミック窒化ケイ素

100 穴加工後も摩耗ナシ(φ6.0mm)

・石英ガラス

10 穴加工後も摩耗ナシ



PCDドリルはφ10mm まで製作可能 (φ0.3mm 以下は別途ご相談とさせていただきます)